

## Filetfix® III (résine anaérobie)

**Produit d'étanchéité pour raccords filetés en contact des gaz combustibles (gaz naturel, butane, propane), de l'eau froide, de l'eau chaude, de l'air et des produits pétroliers.**

- Conforme aux Listes Positives (CLP) pour la mise en contact avec l'eau destinée à la consommation humaine.
- Conforme à la norme européenne EN 751-1 Classe H / Agrément DVGW\*, matériaux d'étanchéité pour raccords filetés au contact des gaz (gaz naturel, butane, propane) et de l'eau chaude.
- Certifié par CERTIGAZ NF RAC-GAZ (NF 540), matériaux d'étanchéité pour raccords filetés des installations de gaz.
- Agrément eau potable WRAS.

\* hors installation répondant à la norme TRGI 86/96



RAC-GAZ

### Description

Virax Filetfix® III est une résine anaérobie polymérisant rapidement, développée pour réaliser l'étanchéité de raccords transportant des liquides ou des gaz. Il a été conçu spécifiquement pour les filetages conformes à la norme ISO 7-1 (conique/cylindre et conique/conique\*\*). Son temps de manipulation vous permettra de réaligner les pièces à assembler et vous donnera une tenue à la pression instantanée ce qui vous permettra de le substituer avantageusement à d'autres moyens d'étanchéité. Vous pourrez démonter aisément ces assemblages avec des outils classiques.

\*\* les filetages conique/conique ne sont pas autorisés pour les installations gaz.

### Stockage

Ce produit est à utiliser avant la date limite figurant sur le flacon (Exemple : EXP 10 2023 = date d'expiration Octobre 2023). La durée de vie est subordonnée au stockage du produit à une température comprise entre 5°C et 25°C dans son emballage d'origine ; des conditions de stockage non-conformes raccourcissent la durée de vie du produit.

### Hygiène et sécurité

Avant la première utilisation, nous vous recommandons de consulter la Fiche de Données de Sécurité sur le site [www.virax.com](http://www.virax.com).

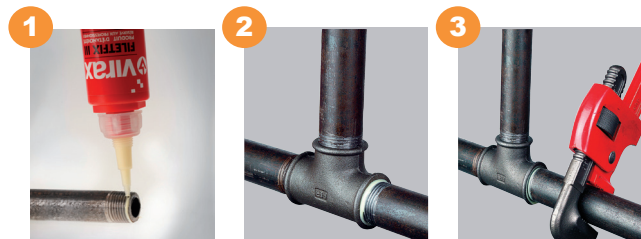
### Notice d'utilisation

Le Filetfix® III doit être utilisé sur des surfaces propres, sèches et dégraissées. Nous vous conseillons pour cela l'utilisation d'un solvant sec tel que l'acétone.

Le produit peut être appliqué directement à l'aide du flacon sur le filetage à raccorder.

Les parties à assembler doivent être serrées à l'aide d'un outil, au couple répondant aux règles de l'art.

Attention : Ne pas apporter de nouvelles contraintes sur les raccords déjà réalisés.



### ATTENTION :

**NE PAS MANIPULER APRES POLYMERISATION.**

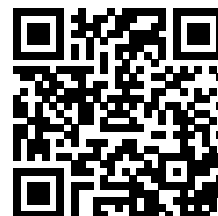
**LE FILETFIX® III NE PEUT EN AUCUN CAS SUPPLEER AUX DEFAUTS DU RACCORD FILETE.**

**NE PAS UTILISER LES RESINES ANAEROBIES POUR DES ASSEMBLAGES EN CONTACT AVEC DE L'OXYGENE PUR OU DE LA VAPEUR.**

**POUR DES RACCORDS EN LAITON SUR CIRCUIT D'EAU CHAUDE, EFFECTUER DES ESSAIS PREALABLES.**

**NB :** Le cuivre et les alliages cuivreux donnent une polymérisation plus rapide. Les surfaces oxydées ou passivées ainsi que le zinc donnent une polymérisation plus lente. Un jeu important ralentira ou empêchera la polymérisation.

Voir la vidéo  
d'utilisation sur  
 YouTube



Exemples d'utilisation pour une mise en service :

- Sur une installation tube Acier / Acier Ø 1", à température ambiante (20°C) et avec une pression de 7 bar, la mise en service peut avoir lieu après 2 heures.
- Attention, à partir du Ø 2", il faut appliquer le Filetfix® III sur la partie mâle et la partie femelle.

## Température minimale / maximale d'utilisation (après polymérisation) : - 55°C à +150°C (variable selon les matériaux, voir tableau ci-dessous)

Données valables pour une mise en oeuvre standard :

Nature jonction Mâle / Femelle	T	Eau			Gaz, Hydrocarbures.	
		Ø <sub>1</sub> ≤ 1"	1" < Ø <sub>2</sub> ≤ 2"	2 < Ø <sub>3</sub> ≤ 4"	Ø <sub>1</sub> < 2"	Ø <sub>2</sub> ≥ 2"
Acier / Acier	5'	130°C	130°C	100°C	70°C	Nous consulter
Alliage Cuivreux / Alliage Cuivreux	3'	130°C	70°C	Nous consulter	70°C	Nous consulter
Alliage Cuivreux / Acier ou assemblage de métaux différents	3'	100°C	70°C	Nous consulter	70°C	Nous consulter
Inox / Inox	10'	130°C	70°C	Nous consulter	70°C	Nous consulter
Acier / Cuivre	3'	130°C	70°C	Nous consulter	70°C	Nous consulter

T = temps de repositionnement

NB : En cas de métal revêtu, le temps de repositionnement est de 5 minutes.

La polymérisation ne se fait qu'à partir de 5°C.

Polymérisation complète après 24 H.

## Attention

Le temps de polymérisation double à chaque fois que l'on abaisse la température de mise en oeuvre de 8°C.

En dehors de ces conditions standard de mise en oeuvre, le temps de polymérisation peut varier. Nous consulter.

Le Filetfix® III ne peut en aucun cas se substituer à des défauts du raccord fileté.

Ne pas l'utiliser sur des raccords plastiques.

Le Filetfix® III peut être en contact avec des mélanges eau-glycol, mais pas dans le cadre d'une installation solaire, ni d'une installation où la nature de la jonction se fait entre deux matériaux différents et où de trop fortes températures entraîneraient une dilatation différente.

Le jeu maximum doit être inférieur à 0,3 mm.

Les informations et les recommandations ci-incluses sont basées sur notre expérience et nous les croyons exactes. Cependant, nous ne pouvons donner aucune garantie ni accepter aucune responsabilité en ce qui concerne leur exactitude et aucune déclaration ci-incluse ne doit être prise pour une déclaration de responsabilité ou de garantie. Pour chaque cas, nous recommandons vivement qu'avant l'utilisation de quelque produit, les acheteurs entreprennent leurs propres tests afin de déterminer, à leur propre satisfaction, que le produit convient à leurs besoins particuliers sous les conditions pertinentes à leurs opérations.

Filetfix, Virax, le logo Virax et le logo NF sont des marques déposées.

Date de révision : 03/2021

### VIRAX

39 quai de Marne - CS 40197  
51206 Epernay Cedex - France  
www.virax.com

### Service Client France

Tél +33 (0)3 26 59 56 78  
Fax +33 (0)3 26 59 56 20  
client.fr@virax.com

### International Customer Service

Tel. +33 (0)3 26 59 56 97  
Fax +33 (0)3 26 59 56 70  
export@virax.com